



# Paper Board Alliance





## GRUPPO PBA

**Paper Board Alliance** è il più grande gruppo europeo non integrato nella produzione di cartoncino riciclato per applicazioni industriali. La tradizione, l'elevata qualità dei prodotti, la sensibilità e l'attenzione ai temi dell'ambiente e della sostenibilità, costituiscono gli elementi portanti di questa unione che rendono **Paper Board Alliance** un modello di riferimento in ambito cartario.



Aziende

**6**



Dipendenti

**330**



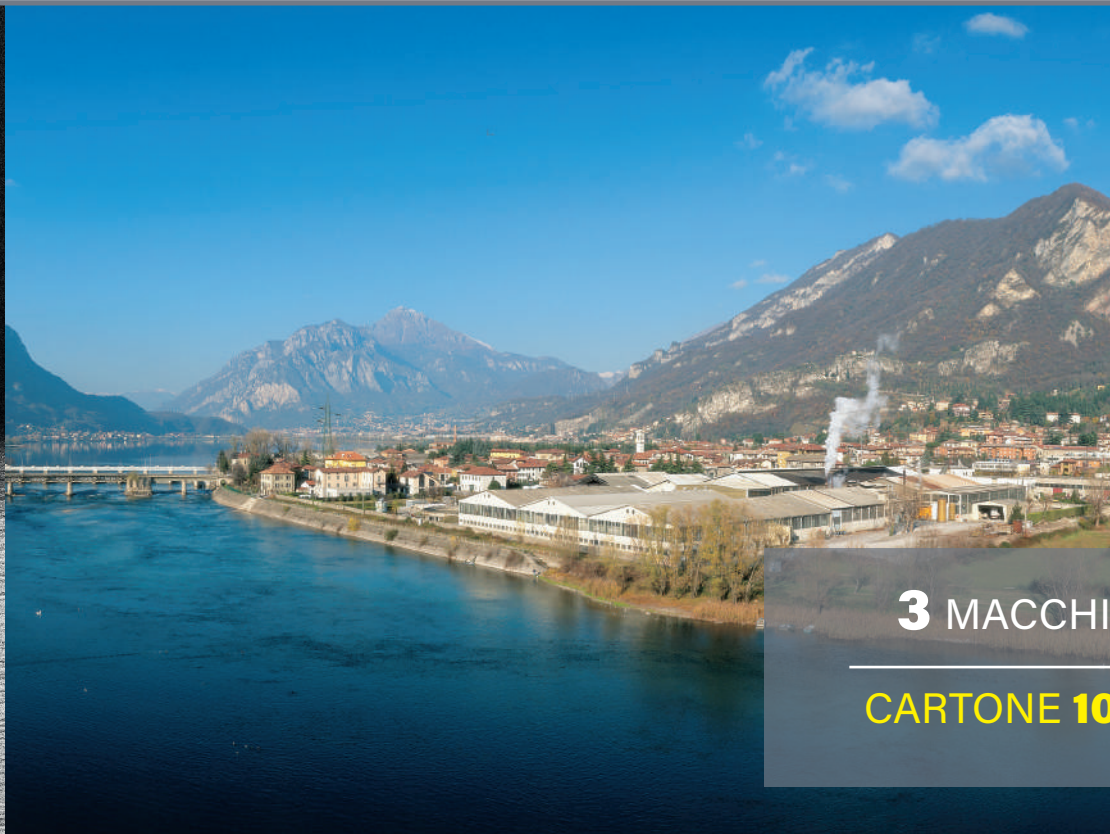
Esporta in

**78** Paesi





## LE CARTIERE



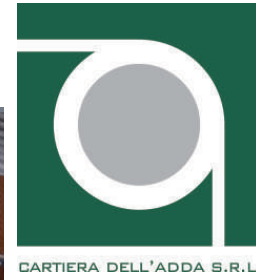
3 MACCHINE CONTINUE

CARTONE 100% RICICLATO

**Cartiera dell'Adda** - Calolziocorte, Lecco - Lombardia  
Specializzata nella produzione di **cartoncino riciclato**  
per applicazioni industriali - **Oltre 250 anni di tradizione familiare** - Focalizzata su **ricerca, prodotti innovativi, sicurezza e rispetto dell'ambiente.**



**icP** - Marlia, Lucca - Toscana  
Produce **cartoncino 100% riciclato**, con alta specializzazione per il **settore del tissue** - **Quasi 100 anni di storia nella produzione della carta** - Focus su **sostenibilità, tradizione e innovazione.**



CARTIERA DELL'ADDA



Il **rispetto per il territorio** è stato da sempre al centro della nostra attenzione sia nel perseguire politiche di **tutela dell'ambiente** in cui viviamo, sia nell'investire in azioni di transizione ecologica della catena produttiva, dove abbiamo conseguito nel tempo risultati importanti.



## RIUTILIZZO DELL'ACQUA

**BAT** (Best Available Technology)  
**5/12 litri** per Kg di carta

**Cartiera dell'Adda**  
**5 litri** per Kg di carta

**OBIETTIVO** → **2,5 litri** per Kg di carta

Per raggiungere questo obiettivo, parte delle acque reflue vengono convogliate nel depuratore comunale; le acque depurate vengono prelevate e riutilizzate nel processo produttivo. Ciò permette di risparmiare acqua e ridurre del **50% il prelievo di acqua fresca**. Inoltre, l'ente pubblico **controlla la conformità degli scarichi, garantendo la massima trasparenza e sicurezza per l'ambiente**.



## FONTI RINNOVABILI

**220 KWh**  
il più basso valore  
a livello europeo

## CENTRALE BIOMASSA

**60%** potature pubbliche e private  
**40%** pulitura dei boschi

Attualmente, per produrre 1 tonnellata di carta vengono utilizzati **220 kWh** di energia, il **valore più basso tra le cartiere in Europa**. Cartiera dell'Adda utilizza fonti rinnovabili per produrre energia ed è dotata di una **centrale a biomassa** alimentata con cippato, ottenuto per il **60% da potature pubbliche e private** e per il **40% dalla pulitura dei boschi**. Questa soluzione non solo permette di avere un impatto di **CO2 pari a zero**, ma contribuisce anche alla prevenzione di disastri idrogeologici e alla creazione di posti di lavoro.



## RECUPERO MACERI DIFFICILI

### FIGURE SPECIALIZZATE

Le sempre più stringenti politiche relative alle materie plastiche hanno aumentato la produzione delle carte e modificato la loro composizione, presentano maggiori impurità rispetto al passato. Il Gruppo Paper Board Alliance ha un settore dedicato, composto da **figure altamente specializzate** nello **sviluppo tecnologico**, con la finalità di **recuperare tutta la fibra presente** nei maceri più difficili e nei materiali di minor pregio.



Nel 2022 è stata acquistata **Tecno Paper** - Marlia, Lucca - Toscana  
Il cui core business è la produzione di **avvolgitrici**, **ribobinatrici** e **calandre**, nonché la **ricostruzione** e **l'ammodernamento** di macchine esistenti. È specializzata in **macchinari per carta velina, kraft e packaging, carta e cartone, carte speciali, sezioni di macchine continue** e **componenti per la preparazione delle scorte.**





L'obiettivo di questa scelta è quello di **ottimizzare i processi produttivi** di tutte le aziende del Gruppo, attraverso lo studio diretto da parte di chi realizza i macchinari stessi, potendo andare incontro alle necessità, approfondendo gli aspetti e le problematiche tecnologiche connesse e apportando un **indubbio vantaggio in termini di efficientamento e sviluppo**.



## OBIETTIVI FUTURI



I nostri obiettivi futuri comprendono l'installazione di **impianti fotovoltaici** e l'impiego del maggior numero di **risorse umane interne** dedicate al monitoraggio e **ottimizzazione del risparmio energetico** e all'efficientamento **tecnologico degli impianti**.



Grazie per l'attenzione e per l'opportunità  
di condividere con voi i nostri obiettivi di sostenibilità.